



Instrukcja obsługi

Szlifierka jednotarczowa JIVE

Polski

nr artykułu

CE

021427

polski

Przed rozpoczęciem eksploatacji koniecznie przeczytać i zachować.



Spis treści

Dane techniczne		strona 2
Bezpieczeństwo		strona 2
Zalecenia BHP		strona 2
Konserwacja		strona 3
Eksploatacja		strona 4
Zastosowanie talerzy ściernych, frezujących oraz czyszczących		strona 7
Usuwanie usterek		strona 10
Lista części zamiennych i rysunek		załącznik



Zawartość opakowania:

Szlifierka JIVE

Klucz witełkowy SW 13

Klucz gniazdowy SW 5

Instrukcja obsługi

1.0 Dane techniczne

Napięcie zasilające	230 V AC
Pobór mocy	2400 W
Ilość obrotów (bieg jałowy)	300 obr/min
Waga bez akcesoriów	46 kg
Poziom ciśnienia akustycznego	56 dB(A)
Poziom natężenia akustycznego	67 dB(A)
Wibracja dłoń/ramię	<4,5 m/s ²
Średnica tarczy	400 mm

2.0 CE Oświadczenie o zgodności

Producent oświadcza na własną odpowiedzialność, że niniejszy produkt zgodny jest z następującymi normami lub dokumentami normującymi: CEI-61-72/I Ed 1991, V1 (EN 60335-2-10 /1998, zgodnie z postanowieniami dyrektywy 73/23/CEE, (89/336/EEC) 93/31 CEE.

CE 03

mgr inż (FH) Dieter Hammel
kierownik zespołu konstr.

z up

WOLFF | Eine Marke der Uzin Utz Gruppe | PL-59-220 Legnica | ul. Jaworzynska 287|

3.0 Zalecenia BHP

Przed jakimikolwiek czynnościami wykonywanymi przy maszynie należy najpierw wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Używać wyłącznie czyste, będące w dobrym stanie technicznym tarcze i szczotki, odpowiednie dla danego rodzaju pracy. Tarcze muszą mieć płaską powierzchnię.

Używać wyłącznie oryginalne tarcze i szczotki. Części innego pochodzenia mogą mieć wpływ na bezpieczeństwo osoby pracującej.

Opiekę nad urządzeniem powierzyć wykwalifikowanemu personelowi serwisowemu. Należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych. Należy zwrócić uwagę na stosowanie odpowiednich środków czyszczących.

Uszkodzenia kabla należy usunąć bezzwłocznie przed dalszą eksploatacją urządzenia. W przeciwnym razie użytkownikowi grozi niebezpieczeństwo dla zdrowia i życia poprzez porażenie prądem.

Zobacz załącznik "Ogólne zalecenia BHP"



Przed rozpoczęciem eksploatacji urządzenia należy sprawdzić stan kabla i wtyczki. Obie te części muszą być w dobrym stanie, izolacja nie może być uszkodzona.



3.1 Wprowadzenie

Niniejsza instrukcja obsługi ma za zadanie pomóc użytkownikowi lepiej poznać szlifierkę JIVE i optymalnie ją używać. Znajdują się tu użyteczne informacje, które pomogą odpowiednio wcześniej dostrzec niebezpieczeństwo i uniknąć go. Dzięki temu nie tylko wzrasta bezpieczeństwo użytkownika, lecz można również uniknąć kosztownych napraw oraz wydłużyć żywotność urządzenia.

Niniejszą instrukcję obsługi powinny przeczytać koniecznie jeszcze przed rozpoczęciem eksploatacji wszystkie osoby, które będą pracować przy tym urządzeniu. Również osoby doglądające i konserwujące to urządzenie muszą przeczytać i rozumieć tę instrukcję.

3.2 Niebezpieczeństwa związane z obsługą urządzenia

Szlifierka JIVE wyprodukowana została zgodnie z najnowszymi osiągnięciami technologicznymi oraz uznanymi zasadami techniki. Pomimo tego jej eksploatacja może być niebezpieczna dla zdrowia i życia użytkownika lub też może doprowadzić do powstania strat materialnych.

Usterki, które mogą mieć wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji urządzenia, należy bezzwłocznie usuwać.



Urządzenie należy używać wyłącznie

- ☐ zgodnie z przeznaczeniem
- ☐ w dobrym stanie technicznym zgodnym z BHP

3.3 Eksploatacja zgodna z przeznaczeniem

Szlifierka JIVE została zaprojektowana wyłącznie do czyszczenia na mokro oraz polerowania podłóg twardych oraz dywanowych jak również szlifowania jastrychu i mas szpachlowych wewnątrz pomieszczeń. Każde inne użycie wykraczające poza w/w zakres uważa się za niezgodne z przeznaczeniem.

Za szkody powstałe w wyniku eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem Wolff nie ponosi odpowiedzialności.



Eksploatacja zgodna z przeznaczeniem obejmuje

- ☐ przestrzeganie wszystkich uwag z instrukcji obsługi
- ☐ przeprowadzanie prac inspekcyjnych i konserwacyjnych.

3.4 Części oryginalne a bezpieczeństwo

Oryginały części i akcesoria są zaprojektowane specjalnie dla szlifierki JIVE. Producent podkreśla z naciskiem, że używanie części nieoryginalnych jest niedozwolone. Części takie mogą mieć negatywny wpływ na bezpieczeństwo pracy urządzenia. Odnosi się to zwłaszcza do tarcz oraz szczotek urządzenia.

Wolff wyklucza własną odpowiedzialność za szkody powstałe w wyniku używania części nieoryginalnych.

4.0 Konserwacja i pielęgnacja

Szlifierka JIVE nie wymaga konserwacji. Smarowanie łożysk wystarczy na cały czas eksploatacji urządzenia.

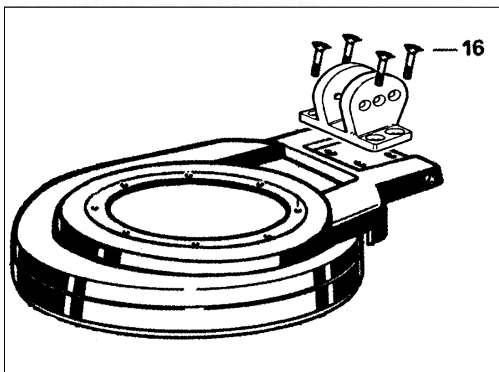
Odsysanie: montaż lub wymiana torebek filtrujących.

Układ odsysania można wyposażyć w papierowe torebki filtrujące, tym niemniej można go używać także z samymi torebkami materiałowymi.

- ☐ Odciągnąć do góry pokrywkę odsysania
- ☐ Papierową torebkę umieścić na znajdujących się wewnątrz mocowaniach
- ☐ Nalozyc z powrotem pokrywkę



Wpust kabla (5) musi znajdować się z tyłu (ku podłodze). Inaczej urządzenie nie będzie działać!



Dźwignię (4) można włączyć tylko wtedy, gdy drążek nie znajduje się w położeniu pionowym. Jest to środek bezpieczeństwa, gdyż pionowo ustawiony drążek pozbawia użytkownika kontroli nad urządzeniem.

5.0 Eksploatacja

Rozpoczęcie eksploatacji

Szlifierka typu JIVE dostarczana jest w dwóch kartonach. Rączkę należy zamontować przy pomocy 4 śrub (poz. 16) do powierzchni między kółkami transportowymi.

Kabel należy podłączyć do gniazdka w obudowie.

Montaż tarcz i podkładek

Przed montażem urządzenie należy przechylić na kółka i położyć na rączce. W ten sposób uzyskuje się dostęp do napędu tarczy.

Talerz należy nałożyć centralnie na mechanizm napędzający i zamocować kręcąc nim w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Montaż szczotek

Szczotki należy montować centralnie, w taki sam sposób. Mocować kręcąc nimi w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Montaż układu odsysającego

Kosz układu odsysania należy zamocować na dwóch uchwytych przy rękojeści drążka prowadzącego.

- ☐ zwolnić górny uchwyt i przesunąć go ku górze
- ☐ założyć kosz na dolny uchwyt
- ☐ górny uchwyt przesunąć ku dołowi, tak aby unieruchomić kosz, a następnie przykręcić
- ☐ kabel należy podłączyć do gniazdka w rączce
- ☐ na obudowę urządzenia naciągnąć od dołu pierścien samouszczelniający a następnie przykręcić przy pomocy obu taśm. Podłączyć elastyczne przewody do układu odsysającego.

Eksploatacja

Zamontować tarcze lub szczotki zgodnie z powyższym opisem.

- ☐ Przy pomocy dużej dźwigni po prawej stronie (1) unieść trzonek i rękojeść (2) do pozycji roboczej.
- ☐ Rączka powinna znajdować się na wysokości bioder obsługującego.
- ☐ Unieść nieco rączkę, tak aby urządzenie znajdowało się w pozycji poziomej do podłogi.
- ☐ Prawy lub lewy suwak zabezpieczający (3) na rękojeści przesunąć do wewnątrz.
- ☐ Włączyć urządzenie odpowiednią dźwignią (4) znajdującą się na spodzie rękojeści.

Po włączeniu urządzenie drążek obróci się nieco w prawo. Jest to całkowicie normalny objaw.

- ❑ Kierunek poruszania się urządzenia określany jest poprzez unoszenie bądź opuszczanie rękojeści. Im bardziej rękojeść jest unoszona lub opuszczana, tym szybciej porusza się urządzenie w danym kierunku.

Uniesienie rękojeści: urządzenie porusza się w prawo.
Opuszczenie rękojeści: urządzenie porusza się w lewo.

W razie problemów podczas kierowania urządzeniem lub w przypadku utraty nad nim kontroli wystarczy puścić dźwignię. Urządzenie natychmiast się zatrzyma. Po pewnym czasie kierowanie maszyną przy pomocy jednej ręki nie będzie stwarzało najmniejszych problemów.

Zakończenie pracy

Po skończonej pracy należy zawsze zdejmować tarczę. W przypadku korzystania ze zbiornika czyszczącego należy go również zdemonstować.

Odchodząc od maszyny należy zawsze wyjmować wtyczkę z gniazdka. Po skończonej pracy nigdy nie wolno zostawiać zamontowanych tarcz lub szczotek w urządzeniu.

Eksplatacja z odsysaniem

Wskazówka: z przyczyn technicznych układ odsysania pyłu nie może usunąć odpadów poszlifierskich z podłogi. Usuwa on jedynie pyły lotne. Aby oczyścić podłogę również z tych odpadów należy użyć odkurzacza przemysłowego ze specjalnymi dyszami podłogowymi.

Eksplatacja ze zbiornikiem czyszczącym

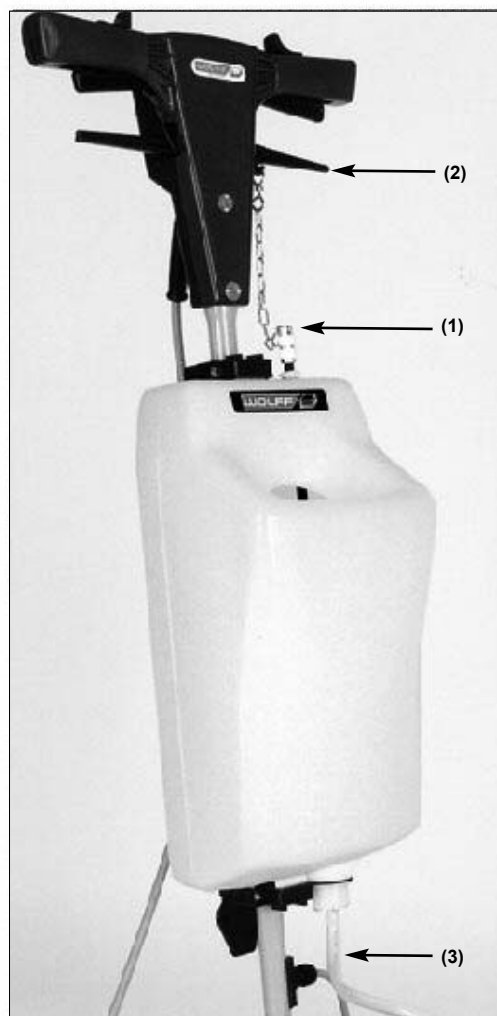
Zbiornik czyszczący zamocowany jest na dwóch uchwytach przy rękojeści drążka prowadzącego.

- ❑ wsunąć dolną płytkę w uchwyt
- ❑ górny uchwyt zablokować suwakiem

Jeśli górny uchwyt niezbyt dokładnie pasuje, można go przesunąć po zwolnieniu śruby mocującej na odpowiednie miejsce.

Łańcuszek (1) znajdujący się na górnej części zbiornika należy założyć na rękojeść (2). Przewód elastyczny ze zbiornika należy wsunąć w odpowiednie otwory (4), po lewej lub po prawej stronie szlifierki.

Pociągnięcie za rękojeść (2) spowoduje dopływ płynu czyszczącego do szczotek.





6.0 Stosowanie talerza szlifującego, frezującego oraz czyszczącego

Dla szlifierki JIVE oferujemy wiele różnych nakładek i tarcz. Poniższe zalecenia mogą okazać się pomocne przy doborze nakładki odpowiedniej dla danego typu zastosowania. Poniższy przegląd dostarcza podstawowych informacji o typie zastosowania i zalecanych nakładkach lub tarczach. W punkcie 6.2 znajduje się dokładny opis poszczególnych tarcz.

6.1 Rodzaj stosowania

6.1.1 Jastrychy i masy szpachlowe

Czyszczenie wstępne i odszczotkowanie	papier ścierny K24, szczotka z drutu skręcanego
usuwanie lekkich zabrudzeń takich jak resztki farby, tynku, filcu lub pianki	tarcza ścierna HM K16, systemowy talerz frezujący z modułami płytek HM, gwiazdowy talerz frezujący
usuwanie lepkich, trudnouslywalnych resztek klejów (również klejów bitumicznych)	systemowy talerz frezujący z modułami kół frezujących
usuwanie lakierów epoksydowych i poliuretanowych	systemowy talerz frezujący z modułami kół frezujących, tarcza ścierna HM K24
usuwanie powłok epoksydowych	systemowy talerz frezujący z wkładami diamentowymi
usuwanie powłok poliuretanowych	gwiazdowy talerz frezujący, systemowy talerz frezujący z modułami kół frezujących
usuwanie warstwy zgorzeliny przy nowych jastrychach anhydrytowych	tarcza ścierna HM K16, papier ścierny K16, talerz ze szczotkami garnkowymi, szczotka z drutu skręcanego
usuwanie warstwy zgorzeliny przy starych jastrychach anhydrytowych	tarcza ścierna HM K16
szlifowanie drobne i wyrównywanie	papier ścierny K40-60, siatka ścierna K80-120
szlifowanie grube, zdrapywanie i usuwanie nierówności	papier ścierny K16-24, tarcza ścierna HM K24, talerz ścierny z 6 kamieniami
usuwanie (frezowanie) miękkich do średniotwardych jastrychów i mas szpachlowych	tarcza ścierna HM K16, talerz ścierny z 6 kamieniami, gwiazdowy talerz frezujący, systemowy talerz frezujący z wkładami kół frezujących
szlifowanie szczególnie twardych mas szpachlowych oraz przemysłowych jastrychów dwuskładnikowych, betonu, powłok epoksydowych	systemowy talerz frezujący z wkładami diamentowymi

6.1.2 Szlifowanie parkietu i korka

szlifowanie i zdrapywanie drewna	papier ścierny K80
szlifowanie drobne parkietu i korka	siatka ścierna K180
zdzieranie lakieru podłogowego, lakieru oraz starej powierzchni siatka	siatka ścierna K60

6.2 Opis talerzy ściernych, frezujących oraz czyszczących

dwustronne tarcze z papierem ściernym, 375 x 40 mm

ziarnistość 16	art. nr 013531	szlifowanie powierzchni
ziarnistość 24	art. nr 013527	czyszczenie i szlifowanie zabrudzonych powierzchni jastrychowych
ziarnistość 40	art. nr 013528	szlifowanie i wyrównywanie mas wyrównujących
ziarnistość 60	art. nr 013529	szlifowanie drobne mas szpachlowych
ziarnistość 80	art. nr 013530	szlifowanie i zdrapywanie powierzchni drewnianych

dwustronne tarcze z siatką ścierną, 400 mm

ziarnistość 60	art. nr 013548	szlifowanie lakierów parkietowych, lakierów oraz starych powierzchni
ziarnistość 80	art. nr 013331	szlifowanie drobne powierzchni
ziarnistość 100	art. nr 013332	szlifowanie drobne powierzchni
ziarnistość 120	art. nr 013333	szlifowanie drobne powierzchni
ziarnistość 180	art. nr 013549	szlifowanie drobne powierzchni, szlifowanie korka i parkietu



Tarcze ścierne HM

O wiele agresywniejsze działanie ściernie aniżeli w przypadku papieru ściernego. Wysoka wydajność powierzchniowa oraz ścierna. Wysoka żywotność (ok. 10 razy większa od tarcz z papierem ściernym). Tarcze można czyścić. Tarcze nie zapychają się, gdyż urządzenie ma otwarty rozsiew. Dodatkowo można stosować wosk lub silikon w aerozolu jako środek zapobiegający przyleganiu.

ziarnistość 16	art. nr 013510	zdrapywanie jastrychów anhydrytowych, usuwanie zabrudzeń i resztek starego kleju
ziarnistość 24	art. nr 013517	zdrapywanie, szlifowanie grube

Talerz ze szczotkami garnkowymi, art. nr 015735

Do usuwania warstwy zgorzeliny przy nowych jastrychach anhydrytowych i magnezytowych. Do zdrapywania jastrychów anhydrytowych. Do usuwania resztek pianki, odprysków tynku, resztek farby i filcu.

Szczotka z drutu skręcanego, art. nr 013539

Do szczotkowania i czyszczenia wstępnego powierzchni. Do odszczotkowania luźnej warstwy zgorzeliny, tworzącej się na nowo położonych jastrychach anhydrytowych i magnezytowych.

Szczotka z drutu płaskiego, art. nr 015738

Do usuwania resztek pianki, filcu i juty, a także do przemysłowego czyszczenia podłogi. Długość drutu 45 mm. Otwarta szczotka z drutu płaskiego szczególnie nadaje się do usuwania zabrudzeń wykazujących tendencję do klejenia się. Szczotka nie zatyka się.

Talerz ścierny z sześcioma kamieniami K20, art. nr 013540

Do szlifowania jastrychów i mas szpachlowych. Do usuwania nierówności, resztek farby i gipsu. Efektywne działanie usuwające dzięki ostrym krawędziom.

Systemowy talerz frezujący

Systemowy talerz frezujący, który można uzbrajać w różne wymienne moduły frezujące. Talerz można zamówić jako komplet lub pojedyncze moduły.

Stosowanie:

systemowy talerz frezujący (komplet) z 4 modułami płytek frezujących HM, art. nr 013569:
do usuwania grubych warstw kleju z resztkami włókien, filcu i pianki (działanie skrobiące)

systemowy talerz frezujący (komplet) z 3 diamentowymi modułami frezującymi, art. nr : 020943

do szlifowania szczególnie twardych mas szpachlowych oraz przemysłowych jastrychów dwuskładnikowych, jak również powłok epoksydowych i poliestrowych zawierających wypełniacze

systemowy talerz frezujący (komplet) z 3 modułami kół frezujących HM, art. nr : 020944

do usuwania klejów bitumicznych i dyspersyjnych, lakierów poliuretanowych i epoksydowych jak również do zdrapywania jastrychów anhydrytowych (działanie "młotkujące"). Daje bardzo szorstką powierzchnię. Ze względu na agresywny sposób działania systemów talerzy frezujących nie należy stosować do płyt sklejkowych.

gwiazdowy talerz frezujący, art. nr 014243

Dodatkowo do nowego systemu talerzy frezujących można zamówić gwiazdowy talerz frezujący o wysokiej wydajności ubytkowej. Działanie bardzo agresywne. Stosować do usuwania powłok i resztek klejów. Daje lekko szorstką powierzchnię. Uzbrojony w 4 głowice frezujące.

podkładki czyszczące, 400 mm, grubość 10

Do zasadniczego czyszczenia, art. nr 013543: do czyszczenia oraz do zakładania siatek ściernych
Do czyszczenia konserwującego, art. nr 013544: do czyszczenia wstępnego oraz usuwania brudu
Do polerowania, art. nr 013545: do polerowania, czyszczenia i woskowania

superpodkładki, 400 mm, grubość 20

Do zasadniczego czyszczenia, art. nr 013546: do czyszczenia silnych zabrudzeń
Do czyszczenia konserwującego, art. nr 013547: do intensywnego czyszczenia miejscowego
Do polerowania, art. nr 013334: do polerowania, czyszczenia i woskowania



Lista czesci zamiennych

WOLFF JIVE

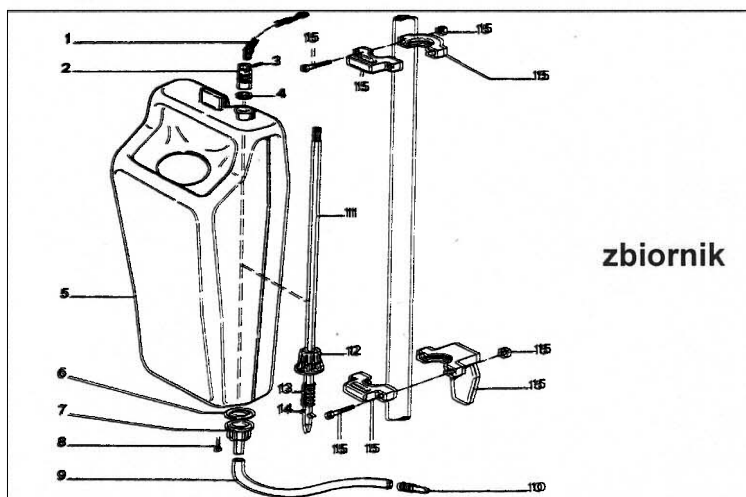
poz.	nr Wolff	Beschreibung Maschinenteil	Opis opis części urządzenia
1	021625	Gehäuse kompl.	obudowa (komplet)
2	021626	Gehäuseunterteil	dolna część obudowy
3	021627	Stoßgummi	uszczelka gumowa
4	021655	Schraube f. Getriebe M6x45	śruba mocująca przekładnię M6x45
5	021628	Ausgleichsgewicht	ciężarek wyważający
6	021629	Schrauben f. Gewicht M8x25	śruba mocująca ciężarek M8x25
7	021630	Schraube Gehäuse	śruba mocująca obudowę
8	017284	Schraube 4.8x13	śruba 4.8x13
9	017283	Achsenhalterung	zamocowanie osi
10	021631	Radachse	oś koła
11	018080	Scheibe	tarcza
12	021632	Laufrad	koło toczne
13	015476	Sicherungsring A 12	pierścień zabezpieczający A12
14	017286	Scheibe 12	tarcza 12
15	021633	Radabdeckung	plaszcz koła
16	014761	Senkschraube M8x25	wkręt z łbem stożkowym płaskim M8x25
17	015478	Mutter für Lüfterrad	nakrętka na wirnik wentylatora
18	018080	Scheibe	tarcza
19	015480	Lüfterrad	wirnik wentylatora
20	015481	Schraube M4x12	śruba M4x12
22	015483	Fliehkraftschalter	wyłącznik odśrodkowy
23	018417	Isolierscheibe	tarcza izolująca
24	021656	Statorgehaeuse (230V / 50Hz)	obudowa statora (230 V / 50 Hz)
25	015485	Isolierpapier	papier izolacyjny
26	015487	Beilagscheibe	przekładka
28	015486	Lager 6002	łożysko 6002
29	021657	Rotor (230V)	rotor (230 V)
30	015489	Lager E 20	łożysko E20
31	015485	Isolierpapier	papier izolacyjny
32	021658	Getriebe kompl.	przekładnia komplet
33	021634	Nabe	piasta
34	021635	Distanzhalter	element dystansujący
35	015401	Flansch	kołnierz
36	014760	Schraube Nabe M8x20	śruba do piasty M8x20
Führungsstange			drażek prowadzący
1	015439	Schraube	śruba
2	035893	Griffschalenpaar	uchwyt
3	015440	Deichselverstellhebel	dźwignia ustawu drażka
4	015441	Hebel f. Schalter rechts	prawa dźwignia włączająca
5	014814	Mutter	nakrętka
6	015442	Hebel f. Wasserzufuhr	dźwignia doprowadzania wody
7	015443	Splint	zawlecza
8	015444	Distanzstück	element dystansujący
9	015445	Hebel f. Schalter links	lewa dźwignia włączająca
10	015446	Kugel	kulka
10.1	018611	Distanzstück	element dystansujący
11	035893	Griffschalenpaar	uchwyt
12	015447	Scheibe	tarcza
13	015448	Schraube f. Griffschalen M6x60	śruba do uchwytu M6x60
14	015449	Schraube f. Griff M6x16	śruba do uchwytu M6x16
15	015450	Schraube f. Deckel M5x30	śruba do pokrywy M5x30
16	015451	Mutter	nakrętka
17	014194	Sicherheitsschieber	suwak zabezpieczający
18	015452	Zugfeder	sprężyna naciągowa



poz.	nr Wolff	Beschreibung	Opis
19	015453	Senkschraube	wkręt z łbem stożkowym płaskim
20	021641	Stange f. Handgriff	drażek do uchwytu
21	015455	Zugstange Deichselverstellung	ciężko do regulacji drażka
22	014731	Zylinderschraube M6x25	śruba cylindryczna M6x25
23	015457	Mutter M6	nakrętka M6
24	021639	Gelenk	przegub
26	021638	Senkschraube	wkręt z łbem stożkowym płaskim
27	014831	Beilagscheibe	przekładka
28	015461	Feder	sprężyna
29	015462	Arretierbolzen	boleć ustalający
30	016922	Zahnkranz	wieniec zębany
31	021642	Gelenkhalter	obsada przegubu
34	015467	Stift 3x10	boleć 3x10
35	015468	Senkschraube M4x16	wkręt z łbem stożkowym płaskim M4x16
36	032678	Führungsstange kompl. Pos.1-35	drażek kierujący, komplet poz. 1-35
37	032680	Handgriff, komplett Pos.1-18	uchwyt, komplet poz. 1-18
38	032681	Gelenk, kompl. Pos.22-24;26-28	przegub, komplet poz. 22-24; 26-28
Elektrische Installation			instalacja elektryczna
1	021637	Schalter Halter	uchwyt wyłącznika
3	015493	Befestigungsschraube	śruba mocująca
4	015514	Schalter	wyłącznik
5	018014	Schraube Steg	śruba do podstawy
6	018027	Schraube Deckel	śruba do pokrywy
7	015496	Kabelklemme	zaczep do kabla
8	015497	Halter	uchwyt
9	015498	Knickschutzülle	tuleja ochronna
10	021659	Stecker+Kabel	wtyczka + kabel
11	021624	Kabelhalter	uchwyt na kabel
12	021623	Anschlußkabel 15m	kabel przyłączający 15m
13	018419	Mutter Erdung	nakrętka uziemienia
14	033965	Ersatzteckdose	zapasowe gniazdko
15	015502	Steckdose	gniazdko
16	018332	Schraube	śruba
17	021662	Schaltergehäuse	obudowa wyłącznika
18	015503	Anlaufkondensator 156 MF	kondensator startowy 156 MF
19	015504	Schraube Erdung	śruba uziemienia
20	015505	Betriebskondensator 31,5 MF	kondensator 31,5 MF
Getriebe			przekładnia
31	015507	Wellendichtring	piersiść uszczelniający wał
32	018421	Deckel	pokrywa
33	018422	O-Ring 181x2	piersiść uszczelniający o przekroju okrągłym 181x2
34	018237	Scheibe	tarcza
35	015489	Lager E20	łożysko E20
36	018424	Zahnrad	koło zębate
37	018425	Lager 16-004	łożysko 16-004
38	018426	Lager E 15	łożysko E15
39	015508	Bolzen	trzcina
40	021654	Zahnrad	koło zębate
41	018427	Zahnradhalter	uchwyt koła zębatego
42	018428	Lager 16.011	łożysko 16.011
43	018429	Getriebegehäuse	obudowa przekładni
44	015510	Wellendichtring	piersiść uszczelniający wał
45	015511	Scheibe	tarcza
46	018219	Gewindestift M4 x 10	wkręt bez łba M4x10



poz. nr Wolff	Beschreibung Reinigungstank	Opis zbiornik
018401	Tank komplett Pos.1-16	zbiornik, komplet poz. 1-16
018403	Kette komplett Pos.1-3	łańcuch, komplet poz. 1-3
1 018430	Kette	łańcuch
2 018431	Riegel	zasuwka
3 017052	Stift elastisch	boleć elastyczny
4 018423	Verschlußring	pierścień zamykający
5 018432	Tankgehäuse	obudowa zbiornika
6 018396	Dichtung	uszczelka
7 017048	Ventilhälfte unten	dolna połówka zaworu
8 017494	Schraube INOX 3,5 x 37	śruba INOX 3,5 x 37
9 017055	Röhrchen	rurka
10 018433	Düse für Tank	dysza zbiornika
11 017492	Stange	drażek
12 017493	Ventilhälfte	połówka zaworu
13 017495	Feder	sprężyna
14 017496	Stift	trzcien
15 015357	Tankhalterung	uchwyt zbiornika
Zubehör Absaugung		akcesoria odsysanie
1 014038	Schlauchsatz inkl. T-Stück	komplet przewodów elastycznych wraz ze złączką "T"
2 014039	Absaugring inkl. Bürstenkranz	pierścień odsysający wraz ze szczotką wieńcową
3 015352	T-Stück, einzeln	złączka "T", osobno
4 015353	Bürstenkranz, einzeln	szczotka wieńcowa, osobno
5 015354	Anschlusssstutzen für Absaugung	wspornik przyłącza
6 015355	Haltekorb für Saugbehälter	kosz pojemnika
7 015356	Saugbehälter	pojemnik
8 013504	Papiertüten, VE = 10 Stk.	torebki papierowe, opakowanie = 10 sztuk



7.0 Usuwanie usterek

Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie usterki
urządzenie nie działa	brak dopływu prądu uszkodzony bezpiecznik uszkodzony kabel uszkodzona wtyczka	weszać wykwalifikowany personel elektrotechniczny, ewentualnie wymienić uszkodzone części
	nieprawidłowo zamontowany drażek prowadzący	prawidłowo zamontować drażek prowadzący
nie można uruchomić dźwigni włączającej (4)	włącznik bezpieczeństwa zezwala na uruchomienie dźwigni (4) tylko prz. pochylonej pozycji rekojęści	pochylić rękojeść urządzenia



polski

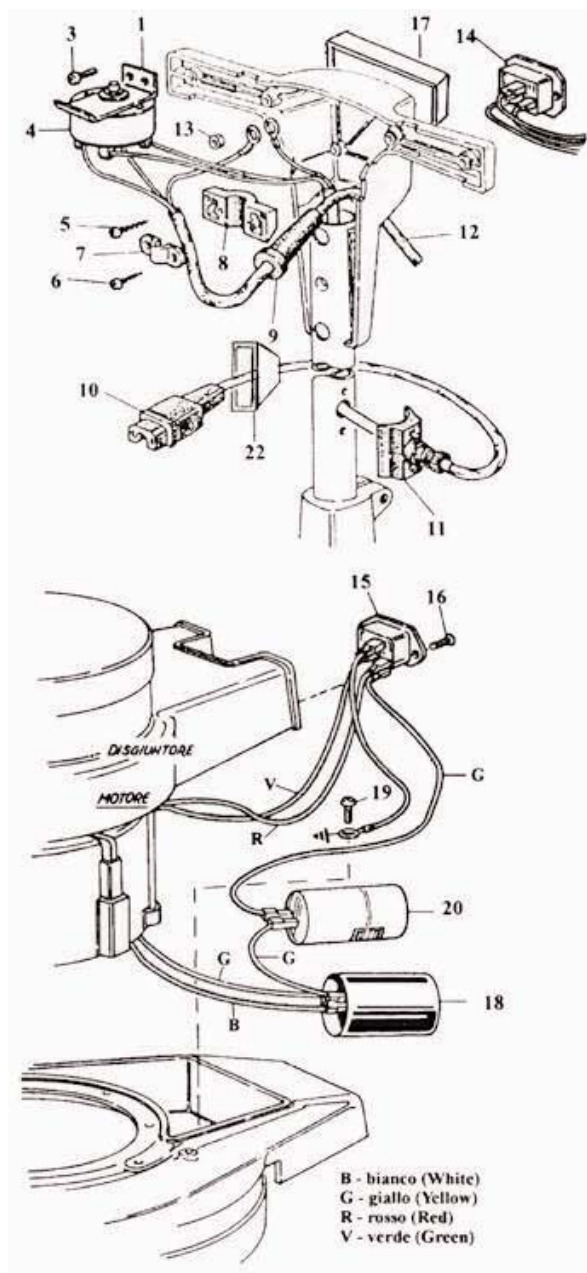


polski





instalacja elektryczna



przekładnia

